



ÉLABORÉ ET
FABRIQUÉ EN
FRANCE



PRODUIT
ÉCOLOGIQUEMENT
RESPONSABLE



CELLULE A CHARIOT GRAND VOLUME CC80

- ✓ Cellule de refroidissement 80Kg de +63°C à +10°C en 110min
- ✓ Cellule mixte 80Kg de +63°C à +10°C en 90min et +63°C à -18°C en 270min
- ✓ Fluides disponibles : R452A ou CO2 subcritique (autres fluides sur demande)
- ✓ Capacité échelle : 1xGN1/1 ou 1x400x600 SASA (toutes marques de chariot acceptée)
- ✓ Modèle simple accès ou traversant / avec ou sans groupe

CONSTRUCTION

Eco conception

ISO 9001

Surface au sol réduite

Acier inoxydable sur toutes les parois (y compris arrière, dessus, dessous)

Angles intérieurs arrondis

Matériel livré démonté (monté sur demande)

Sol inox de série pour cellule de refroidissement

Sol inox isolé de série pour cellule mixte (plaque PE haute densité de 18 mm)

Cache groupe amovible monté sur charnières (accès au coffret électrique en façade)

ISOLATION

Isolation épaisseur 70mm

Panneaux injectés par mousse de polyuréthane sans CFC à 42Kg/m³

PORTE

Ferrage standard à droite (à gauche en option à la commande uniquement)

Rappel de porte automatique

3 charnières renforcées en alliage d'aluminium avec réglage 3 axes et caches imperdables

Décondamnation intérieure

Poignée ergonomique pour droitier et gaucher

Préhension latérale pour faciliter l'ouverture de la porte

Fermeture à clé

Joint démontable sans outil - Balai racleur

EQUIPEMENT TECHNIQUE

Ventilateur silencieux profilé « aile de chouette » avec viroles optimisant le flux d'air et la réduction du bruit

Ventilateur à commutation électronique : ERP 2018

Évaporateur traité anti-corrosion à ailettes horizontales garantissant une meilleure homogénéité du refroidissement

Cordon chauffant intégré au profil de façade démontable sans outil (pour faciliter son remplacement) sur les cellules mixtes

Évaporateur suspendu avec accès facilité sans outil (tôle support de ventilateur pivotante)

Écoulement direct des eaux de condensat ou par raccordement avec deux points de piquage positionnés sur l'appareil (arrière et côté)

Les évaporateurs de cellules au CO2 sont approuvés à 60 Bars. Il appartient à l'installateur de s'assurer que l'installation ne dépasse pas cette pression

Montée en puissance progressive des ventilateurs au début du cycle pour éviter les projections d'eau

EQUIPEMENT FRIGORIFIQUE

Fluide R452A ou CO2 subcritique (sans détendeur)

Autres fluides : nous consulter

Possibilité de groupe à air ou groupe à eau

Kit de raccordement en option : gain de temps grâce à un temps de cycle plus court et une meilleure régulation (multigaz)

Pour groupe livré à part, non monté sur la cellule, le groupe n'est pas chargé en gaz mais l'évaporateur et le groupe sont mis sous pression d'azote.

Fonctionnement ambiant jusqu'à +43°C

Dégivrage :

1/ cellule de refroidissement : automatique en début de cycle avec possibilité de le suspendre ou de le forcer (manuel)

2/ cellule mixte : automatique par résistance électrique en début de cycle avec possibilité de le suspendre ou de le forcer (manuel)

REGULATION STANDARD

Régulation électronique par touches affleurantes *intégrée dans la porte à hauteur des yeux*

Gestion automatique de la température et du temps

Affichage digital de la température

Voyants de contrôle dégivrage

2 modes de fonctionnement : Par le temps / Par sonde à piquer

Basculement en « mode conservation » en fin de cycle

Fonctionnement en mode « SOFT » ou « HARD »

Alarme visuelle et sonore en fin de cycle

Régulation PREMIUM en option : voir détail en fin de document dans encadré bleu

SECURITE PRODUIT

Passage en mode « temps » si défaut de sonde

Contact de sécurité : arrêt de la ventilation lors de l'ouverture de la porte

TENSION

Avec groupe TRI 380V+T+N

Sans groupe MONO 230V

Prévoir alimentation 20A pour modèle mixte

CONFORMITE

NF 60 335 chapitre 2-89

HACCP

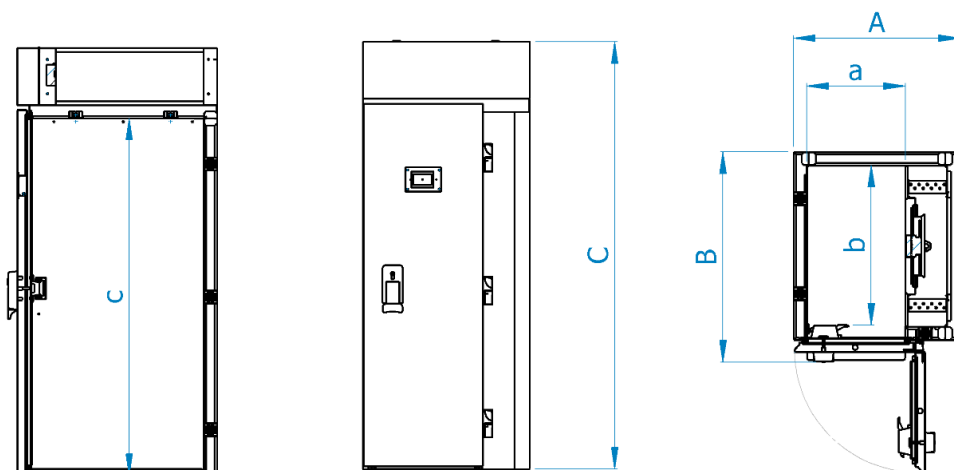
Régulation CEM

NF 378

Norme EN17032

Protection IP65 sur la face avant

Protection IP44 sur les ventilateurs



CELLULE A CHARIOT COMPACT CC80 SIMPLE ACCES – REFROIDISSEMENT

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -10°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle
	A	B	C	a	b	c					
CC80RSGR5	880	1050	2250	520	910	1880	5 000	700 Mono	Sans groupe	R452A	1xGN1/1 1x400x600 SASA (1)
CC80RSGCO2	880	1050	2250	520	910	1880		CO2	R452A		
CC80RAIRR5	880	1050	2500	520	910	1880		3 700 Tri		A air non monté*	
CC80REAU5	880	1050	2250	520	910	1880	4 000 Tri	A eau non monté			

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

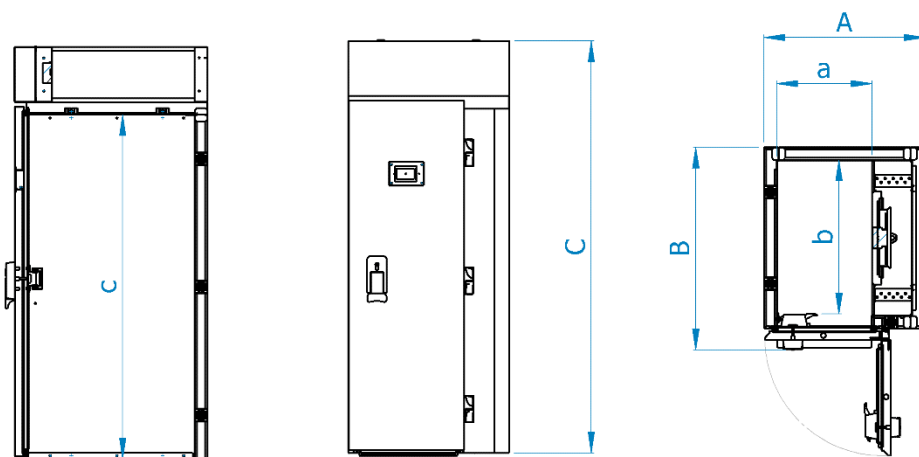
CELLULE A CHARIOT COMPACT CC80 TRAVERSANTE – REFROIDISSEMENT

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -10°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle
	A	B	C	a	b	c					
CC80RTSGR5	880	1110	2250	520	970	1880	5 000	700 Mono	Sans groupe	R452A	1xGN1/1 1x400x600 SASA (1)
CC80RTSGCO2	880	1110	2250	520	970	1880		CO2	R452A		
CC80RTAIRR5	880	1110	2250	520	970	1880		3700 Tri		A air non monté*	
CC80RTEAU5	880	1110	2250	520	970	1880	6200	4 000 Tri		A eau non monté	

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

* Possibilité de monter le groupe à air sur la cellule :

- Poids du groupe = 70 Kg / Hauteur du groupe seul = 540mm / Hauteur de la cellule avec le groupe à air = 2500mm
- Le groupe et le plafond seront livrés en deux éléments. L'installateur devra d'abord positionner le plafond sur la cellule puis ensuite le groupe sur le plafond monté
- Il faudra prévoir 30cm minimum d'espace libre au-dessus de la cellule et entre le mur et l'arrière de la cellule



CELLULE A CHARIOT COMPACT CC80 SIMPLE ACCES – MIXTE

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -30°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle
	A	B	C	a	b	c					
CC80MSGR5	880	1050	2270	520	910	1880	7 800	1 700 Mono	Sans groupe	R452A	1xGN1/1 1x400x600 SASA (1)
CC80MSGCO2	880	1050	2270	520	910	1880				CO2	
CC80MAIRR5	880	1050	2270	520	910	1880		6 200 Tri	A air non monté A eau non monté	R452A	
CC80MEAUR5	880	1050	2270	520	910	1880					

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

CELLULE A CHARIOT COMPACT CC80 TRAVERSANTE – MIXTE

Références	Dim. ext. montée (LxPxH en mm)			Dim. int. utile (LxPxH en mm)			Puissance frigorifique (en W) -30°C +45°C	Puissance électrique (en W)	Groupe	Fluide	Capacité échelle
	A	B	C	a	b	c					
CC80MTSGR5	880	1110	2270	520	970	1880	7 800	1 700 Mono	Sans groupe	R452A	1xGN1/1 1x400x600 SASA (1)
CC80MTSGCO2	880	1110	2270	520	970	1880				CO2	
CC80MTAIRR5	880	1110	2270	520	970	1880		6 200 Tri	A air non monté A eau non monté	R452A	
CC80MTEAUR5	880	1110	2270	520	970	1880					

(1) Echelle boulangerie 16 niveaux SASA L400xP600xH1810mm

		REFROIDISSEMENT	SURGELATION
		De +65°C à +10°C	De +63°C à -18°C
CC 80 R	Cellule de réfrigération	80 kg en 90 min	/
CS 80 R		80 kg en 90 min	
CC 160 R		160 kg en 112 min	
CS 160 R		160 kg en 112 min	
CC 80 M	Cellule mixte réfrigération et surgélation	80 kg en 85 min	80 kg en 244 min
CS 80 M		80 kg en 85 min	80 kg en 244 min
CC 160 M		160 kg en 84 min	160 kg en 252 min
CS 160 M		160 kg en 84 min	160 kg en 252 min

Les cellules de refroidissement rapide doivent amener l'aliment d'essai d'une température de référence initiale de +65°C à une température finale de +10°C dans un temps d'essai de 120min.

En option :

Régulation PREMIUM :

Régulation sensitive tactile intégrée dans la porte à hauteur des yeux

Régulation grand écran 4.3 pouces tactile programmable

10 programmes enregistrables

4 menus de base enregistrés :

- Réfrigération standard
- Réfrigération produit délicat
- Surgélation standard
- Surgélation produit délicat

Gestion automatique de la température et du temps

Affichage digital de la température

Voyants de contrôle dégivrage

2 modes de fonctionnement : Par sonde à piquer (sonde 3 points disponible en option) / Par les programmes de recettes

Basculement en « mode conservation » en fin de cycle

Possibilité d'un mode « HARD »

Alarme visuelle et sonore en fin de cycle

Possibilité de gestion de la ventilation du condenseur (HP flottante)

Mode conservation : possibilité pour l'utilisateur de mettre en route le « mode conservation » indépendamment d'un cycle de réfrigération préalable

Traçabilité :

Enregistrement des données par clé USB

CELLULE LA PLUS SILENCIEUSE DU MARCHÉ



Les cellules de surgélation rapide doivent amener l'aliment d'essai d'une température de référence initiale de +65°C à une température finale de -18°C dans un temps d'essai de 270min.

OPTIONS	REFERENCES
Kit de raccordement avec détendeur électronique	DETELEC80
Ferrage à gauche-cellule COMPACT 80kg	FGCC80
Prise RJ45 (<i>uniquement disponible avec la régulation PREMIUM</i>)	PRISERJ45
Régulation PREMIUM avec USB inclus	RPREMIUM
Sol isolé ép.18mm-cellule COMPACT refroidissement 80kg-simple accès	SOLISOLECC80S
Sol isolé ép.18mm-cellule COMPACT refroidissement 80kg-traversante	SOLISOLECC80T
Sonde 3 points-montée (<i>uniquement disponible avec la régulation PREMIUM</i>)	KITSONDE3PTS